

TM-949 紅外線測溫器簡易說明

A. 一般規格:

| | |
|-----------|--|
| 顯示器 | 51*32mm.超大型液晶顯示器.字高 15mm. |
| 溫度感測型式 | 紅外線測溫(熱電偶對). |
| 功能 | °C.°F.讀值鎖定.記憶功能(最大值.最小值)測量比較值. LCD 背光功能.放射率調整 |
| 解析度 | 0.1 度或 1 度. |
| 線路 | 獨特微處理器線路.內建軟體線性修正功能.代替傳統硬體電路. |
| 放射率調整 | 範圍:0.20~1.00 調整按鍵位於正面面板. |
| 雷射指引 | 紅色雷射光.低於 1mW. |
| 取樣時間 | 約 1 秒. |
| 讀值鎖定功能 | 將讀值保持於顯示器上. |
| 記憶召回 | 可召回記憶記錄值中之最大值/最小值. |
| 補償調整 | 可使用面版上之按鍵作補償調整. |
| 過載指示 | 顯示" - - - - " |
| 資料輸出 | RS-232 電腦連接介面. |
| 電源 | 請使用 9 伏特鹼性電池. |
| 消耗電流 | 無雷射指引時.約 DC11mA. 有雷射指引時.約 DC16mA . |
| 工作環境溫度 | 0~50°C (32~122°F) |
| 工作環境溼度 | 相對溼度需低於 80%. |
| 外觀尺寸 | 200*68*30mm. |
| 重量 | 220 公克.0.48 磅. |
| 標準附件 | 操作說明書.....1 本. |
| 選購附件及溫度測棒 | RS-232 連接線.UPCB-02. 軟體(WINDOWS 版)SW-U801-WIN. |

B. 電氣規格:

| | | |
|--------|---|------------|
| 解析度/範圍 | 1°C | -20~650°C |
| | 1°F | -4 ~1202°F |
| 精確度 | 讀值±3%或 ±3°C (5°F) | |
| 溫度感溫器 | Thermocouple pie(熱電偶對) | |
| 放射率調整 | *使用按鍵調整.範圍從 0.20~1.00. *產品出廠時.已先將放射率調為 0.95. | |
| 測量波長區域 | 6~12 微米 | |
| 距離係數比 | D/S:約 7:1 D - 距離. S - 目標 | |

★此紅外線測溫器應用於人體額頭快速篩選用途前,請先與耳溫槍比對.

★當液晶顯示器出現" "符號時,代表電池電力不足,應立即更換電池,以免測量值誤差過大.

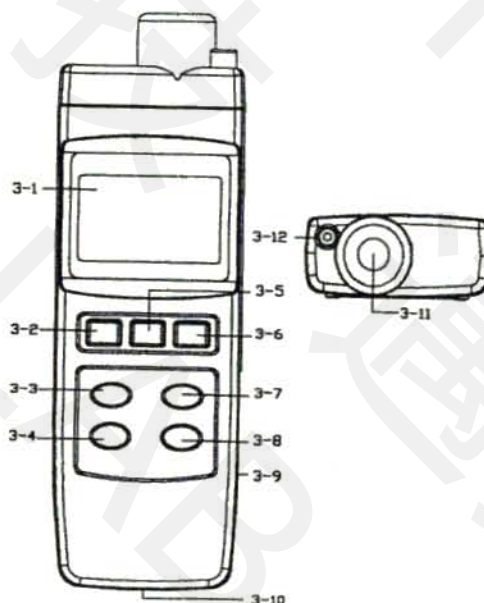
★為提高測量精準度,建議使用前務必將此紅外線測溫器開機,在置於操作測量環境中適溫 10 分鐘後,再進行

★測量步驟.如更換操作環境,亦須適溫 10 分鐘後,再進行測量.如長時間不使用,請將電池取出.

★此紅外線測溫器應用於人體溫度測量時,務必將雷射指引功能關閉,因雷射光會對人體眼睛造成傷害.如使用雷射指引功能時應避免將雷射光照射他人眼部*

C.面版說明:

- 3-1 液晶顯示器.
- 3-2 電源開關按鍵.
- 3-3 往左移按鍵←.
- 3-4 比較值按鍵.(往下按鍵↓)
- 3-5 讀值鎖定/顯示器背光功能按鍵.
(讀值鎖定.只需按一下.解除再按一下.背光功能需按 2 秒以上.10 秒後自動解除)
- 3-6 記錄按鍵.(可記錄最大值.最小值.如欲取消此功能.再按 2 秒鐘即可取消)
- 3-7 攝氏/華氏單位切換.(往上按鍵↑)
- 3-8 放射率調整按鍵/雷射光指引功能.
(放射率調整功能需按此鍵 2 秒後.顯示器右下角放射率值會閃爍.再按左(←).上(↑).下(↓).符號鍵.設定放射率值.調整完畢.再按此鍵 2 秒鐘即完成放射率設定.雷射指引只需按此鍵一下.即有雷射光指引功能.10 秒鐘後自動關閉如需再次啓動.請再按一下)
- 3-9 RS-232 信號輸出插座.
- 3-10 電池蓋/電池室.
- 3-11 紅外線溫度感應頭.
- 3-12 雷射光指引輸出孔.



放射率參考表: 此放射率表,只用來提供作為不同之常用材料放射率之參考比對.實際放射率對某些物質而言,放射率會隨著溫度及波長改變而有所改變.尤其對金屬而言,可能因物體表面之塗飾,氧化程度,表面污染物而有極大的變化.

| 被 測 物 | 放 射 率 | 被 測 物 | 放 射 率 |
|-------|-----------|---------|-----------|
| 瀝青.柏油 | 0.90~0.98 | 橡膠(黑) | 0.95 |
| 混凝土 | 0.94 | 塑膠(不透光) | 0.95 |
| 水泥 | 0.95 | 油漆(亮光漆) | 0.80~0.95 |
| 沙 | 0.90 | 鉛(磨光) | 0.05~0.10 |
| 土壤 | 0.90~0.98 | 鉛(已氧化) | 0.20~0.60 |
| 陶瓷 | 0.90~0.95 | 黃銅(光滑) | 0.30 |
| 石膏 | 0.80~0.95 | 黃銅(已氧化) | 0.50 |
| 紅磚 | 0.93~0.95 | 碳 | 0.80~0.90 |
| 黑布 | 0.98 | 石墨 | 0.70~0.80 |
| 皮革 | 0.75~0.80 | 木材 | 0.90~0.95 |

*對表面極為平滑發亮之物體.可先噴塗"黑體漆(耐高溫)".再進行測量.

*使用紅外線測量溫度時.不可接觸物體表面測量.

*當 LO BAT(電力不足)符號出現時.請立即更換電池.以免影響測量準確度.